

高速・高精度 CNC細穴放電加工機

IS-650NC

IS-650NCは 機械加工で 不可能な小径細穴が
ワークの硬さに 関係なく 高速・高精度に加工できます。
電極交換装置付で長時間の無人加工ができます。

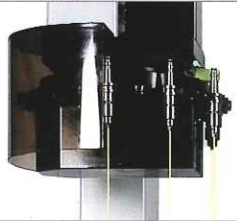


※ 制御電源

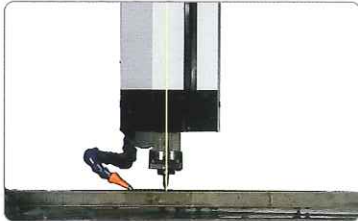


ISCNC

※ 電極自動交換装置



※ 加工テーブル



※ 電源仕様

最大電力	4KVA
入力電圧	3 Ø AC220V/AC200V 60Hz/50Hz
最大電流値	30A
電源外形寸法 (W×D×H)	580×650×1200
電源重量(Kgf)	40

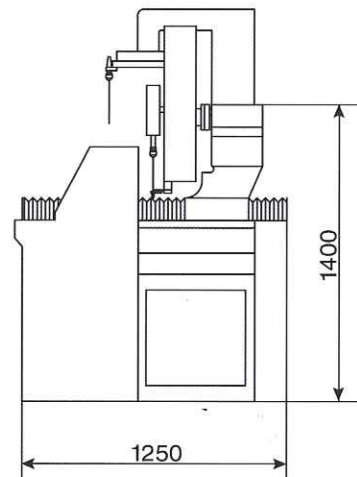
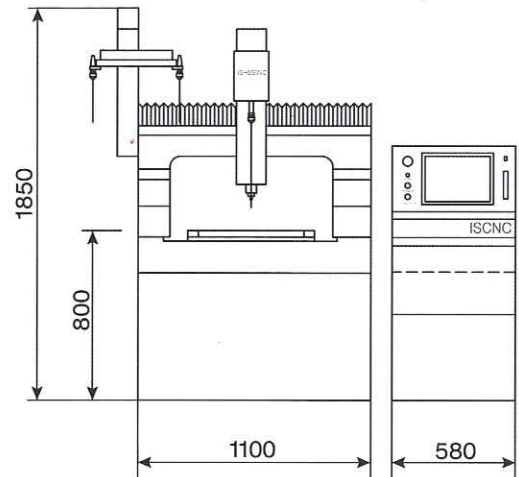
※ CNC(IS-CNC)仕様

制御装置	Pentium4 IBM PC
モニタ	15inch TFT LCD Monitor
入力方法	Key Board, USB Memory
制御可能軸	X, Y, Z, W
最大指令値	±9999.999
最小指令値	±0.001

※ 本体仕様

工作物最大寸法 (W×D×H) (mm)	750×1000×300
X, Y軸ストローク (mm)	550×650
Z軸ストローク (mm)	400
電極ガイド(W軸)移動距離 (mm)	300
電極径 (Φmm)	0.3~3.0
電極最大長さ	400
工作物最大重さ(Kgf)	1000
本体外形寸法 (W×D×H)	1300×1250×1850
本体重量(Kgf)	1300

※ 外形図



※ CNC機能

- ◇ 軸交換及びXYミラー
- ◇ D-RUN
- ◇ 軸回転 (角度入力 又は 工作物基準)
- ◇ 各種外径接触位置出し
- ◇ 第2座標係設定及び呼び出し
- ◇ 加工条件登録及び呼び出し
- ◇ 加工経路クラピク
- ◇ 電極自動交換 (最大20本)
- ◇ 機械原点検出
- ◇ 加工貫通感知
- ◇ 内径接触中心出し
- ◇ リモート コントローラー
- ◇ シングル ブロック
- ◇ 選択加工

NC工作機械. 販売

sanEs

消耗品. 販売

株式会社 **サンエス**

〒192-0041

東京都八王子市中野上町5-10-10

TEL (0426) 23-2871~2

【ホームページ】<http://www.san-es.com/>